

## Fiche technique *Obturbateur réversible*

Rev.1 Juil 2015

- ✓ Pour isoler 2 parties de tuyauteries
- ✓ Partie pleine et partie creuse attachées
- ✓ Serré entre brides
- ✓ Pièce de raccord montée sur la boulonnerie : permet de faire tourner selon la position voulue de l'obturateur
- ✓ En fonctionnement normal, mettre en position ouverte « obturbateur creux »
- ✓ En cas de maintenance de l'installation, pour arrêter le débit dans la tuyauterie, mettre en position fermée « obturbateur plein »
- ✓ Possibilité de fournir obturbateur simple et creux séparément



### Sommaire

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Généralités.....                 | page 2 |
| Caractéristiques techniques..... | page 2 |
| Exemples de plans.....           | page 3 |

Un obturateur réversible consiste en un obturateur plein et un creux qui sont fabriqués, pour les besoins de l'installation, en une seule pièce. Il est utilisé comme appareil de sécurité pour isoler une section de tuyauterie ou un équipement en particulier quand cette section ou cet équipement doivent subir une inspection ou être mis hors service. Il est différent d'une vanne dans le sens où l'obturateur est un appareil d'isolation sur le long terme.

Selon la dimension et la tenue en pression des brides, il sera plus adapté de proposer deux composants séparés au lieu d'un obturateur réversible pour limiter le poids et éviter de manipuler des pièces lourdes.

En fonctionnement normal, l'obturateur réversible est monté en position ouverte de façon à laisser s'écouler le fluide. Si une maintenance doit avoir lieu, il convient de tourner l'obturateur en position fermée pour que le débit de fluide soit stoppé. Cette rotation peut être exécutée grâce à la boulonnerie placée dans le trou percé dans la pièce de raccord. Les boulons doivent être desserrés, certains enlevés et l'obturateur réversible sera tourné dans la position souhaitée. Les joints sont ensuite changés, la boulonnerie peut être assemblée à nouveau et serrée.

## Caractéristiques techniques

### Applications – normes

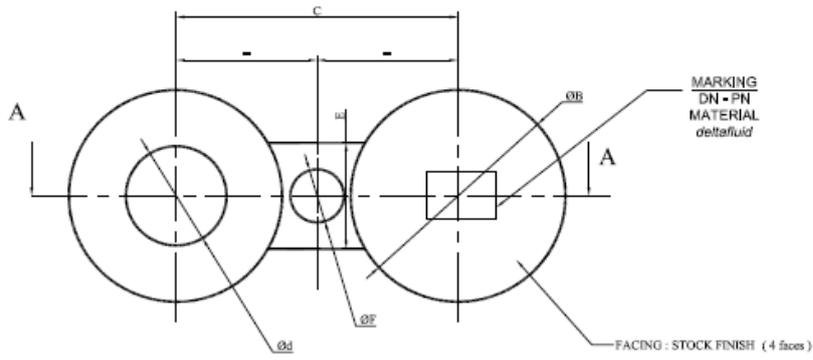
|                         |  |
|-------------------------|--|
| Normes                  | ASME B16.48<br>Brides selon ASME B16.5                       |
| Température fluide      | Selon spécifications   |
| Type de fluide          | Gaz, vapeur, liquide   |
| Diamètres nominaux      | Adaptés à la dimension de la bride                           |
| Pression de service max | Limitée à la pression nominale de la bride - de 150# à 2500# |

Nos produits font l'objet d'un contrôle dimensionnel. Ils peuvent également satisfaire les exigences de la directive européenne DESP97/23 CE.

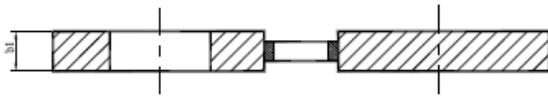
### Caractéristiques

|           |   |
|-----------|---|
| Matériau  | Acier carbone, Inox, etc  |
| Type      | Modèle FF / RF à monter entre brides avec joints plats ou spiralés<br>Ou modèle RTJ version mâle ou femelle à monter entre brides correspondantes |
| Epaisseur | Calculée selon la pression nominale de la bride   |
| Marquage  | Diamètre et pression nominale marqués sur l'obturateur plein ou sur la languette si obturateur creux et plein séparés                             |

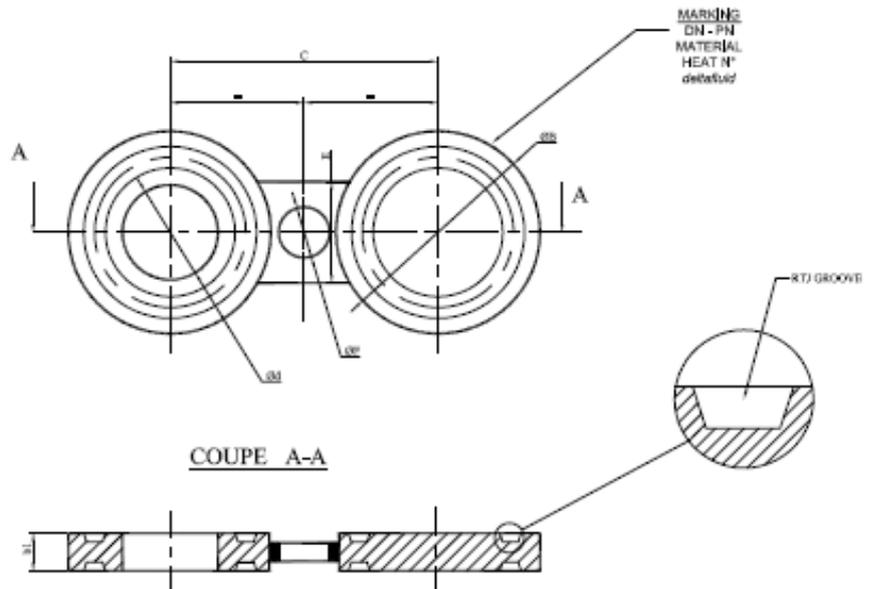
Obturateur RF



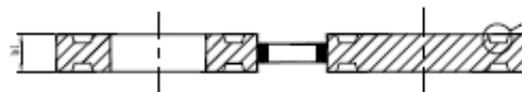
COUPE A-A



Obturateur RTJ femelle



COUPE A-A



Obturateur RTJ mâle

