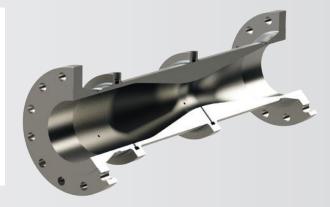
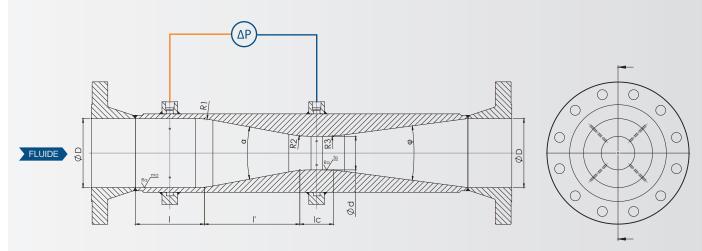
TUBE DE VENTURI BRUT DE FONDERIE

Pour une meilleure précision

DONNÉES GÉNÉRALES

- Normes : ISO 5167-1&4 ou ASME MFC-3M
- Raccordement à souder (BW) ou à brides(1)
- Matériau :
 - o Standard : acier carbone, acier inoxydable
 - o Autres(1): suivant votre application
- Fluide : liquide, gaz, vapeur
- Canalisation de Ø 100 à 1 200 mm
- Précision : 0,7 % du débit max
- Répétabilité de la mesure : 0,1 %





Prises de pression amont et au col : chambre annulaire ou prises individuelles reliées « en triple T ».

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ISO 5167-1&4	ASME MFC-3M
Re _D	Nombre de Reynolds dans canalisation	$2.10^5 \le \text{Re}_{\text{D}} \le 2.10^6$	$2.10^5 \le \text{Re}_{\text{D}} \le 6.10^6$
D	Diamètre intérieur tuyauterie	100 mm ≤ D ≤ 800 mm	100 mm ≤ D ≤ 1 200 mm
ß	d/D	0,30 ≤ β ≤ 0,75	
Ra	Rugosité au col	Ra≤10 ⁻⁴ .d	
	Rugosité cylindre d'entrée et convergent	Ra≤10 ⁻⁴ .D	
- 1	Longueur minimale cylindre d'entrée	I = D ou ⁽²⁾ (0,25.D + 250 mm)	
l'	Longueur convergent d'entrée	l' = 2,7.(D - d)	
α	Angle du convergent d'entrée	α = 21° ± 1°	
lc	Longueur du col	$lc = d \pm 0.03.d$ (valeur minimum = d/3)	
R ₁	Rayon du congé 1 entre le cylindre d'entrée et le convergent	R ₁ = 1,375.D ± 0,275.D	
R ₂	Rayon du congé 2 entre le convergent et le col	$R_2 = 3,625.d \pm 0,125.d$	
R_3	Rayon du congé 3 entre le col et le divergent	5.d < R ₃ < 15.d	
φ	Angle divergent de sortie	7° ≤ φ ≤ 15°	

 $^{^{(1)}}$ Pour plus de détails, voir section « Informations techniques » page 54.

⁽²⁾ Prendre la plus petite de ces deux valeurs.