

TUBE DE MESURE HAUTE PRECISION

Tube complet de mesure pour faciliter l'installation sur site
et pour disposer d'une mesure précise du débit

DONNÉES GÉNÉRALES

- Normes : ISO 5167-1&2, ASME MFC-3M ou ISO/TR 15377
- Montage de l'élément primaire entre brides⁽¹⁾ :
 - o ISO PN 2,5 à 420
 - o ASME 150# à 2500#
 - o Autres : nous consulter
- Raccordement à souder (BW) ou à brides⁽¹⁾
- Matériau :
 - o Standard : acier inoxydable 304L / 316L
 - o Autres⁽¹⁾ : suivant votre application
- Fluide : liquide, gaz, vapeur
- Canalisation de Ø 25 à 300 mm (pour une facilité de montage)
- Précision globale de la mesure ≤ 1 %
- Répétabilité de la mesure : 0,1 %



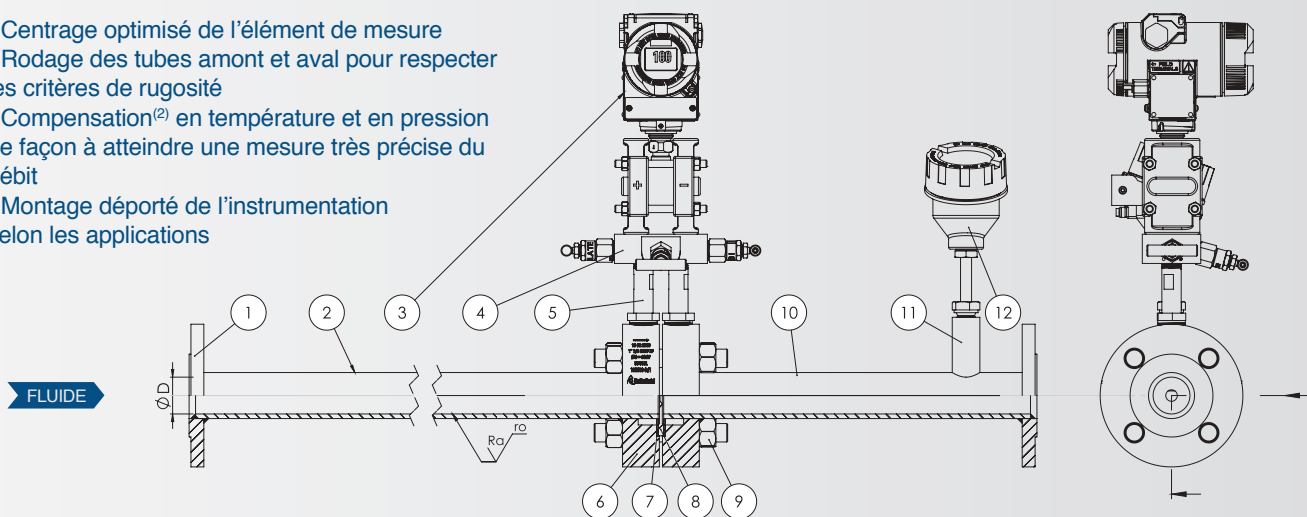
prises de
pression⁽¹⁾

REPÈRE	DÉSIGNATION	REPÈRE	DÉSIGNATION
1	Bride plate	7	Joint
2	Tube amont	8	Plaque à orifice**
3	Transmetteur de pression différentielle	9	Boulonnerie
4	Manifold	10	Tube aval
5	Tube de raccordement	11	Manchon
6	Chambre annulaire*	12	Sonde de température

* montage également possible entre brides

** tous les types de plaques à orifice (ainsi que les tuyères) peuvent être montés dans une section de mesure

- Centrage optimisé de l'élément de mesure
- Rodage des tubes amont et aval pour respecter les critères de rugosité
- Compensation⁽²⁾ en température et en pression de façon à atteindre une mesure très précise du débit
- Montage déporté de l'instrumentation selon les applications



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - selon l'élément de mesure choisi

Plaques à orifice	Voir fiche technique correspondante	p 10 à 15
Tuyères		p 19 à 20
Longueurs droites amont et aval, rugosité et circularité des tubes, centrage élément de mesure ⁽¹⁾		p 72 à 78

ACCESSOIRES

Capteur de température	Sonde montée sur le tube aval	p 41
Transmetteur multivariable ⁽²⁾	Ce transmetteur permet la correction de la masse volumique des gaz en fonction de la température et de la pression	p 52

⁽¹⁾ Pour plus de détails, voir section « Informations techniques » page 54.

⁽²⁾ La masse volumique des gaz et de la vapeur est variable en fonction de leur température et pression. Une compensation est indispensable pour une mesure de précision.