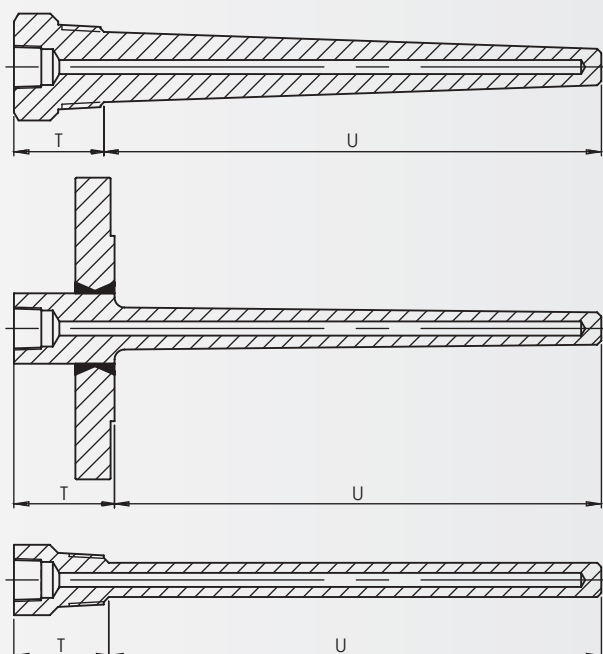


PUITS THERMOMÉTRIQUE FORÉ DANS LA MASSE

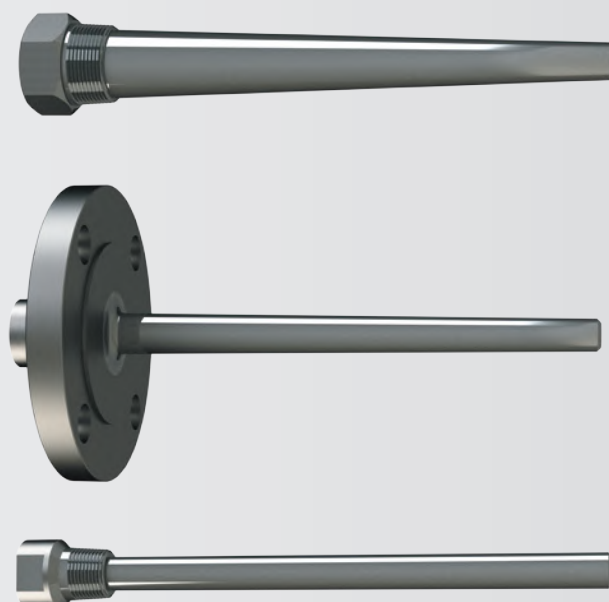
Pour des conditions process sévères (température, pression élevées ou débit important)

DONNÉES GÉNÉRALES⁽¹⁾

- Matériau :
 - o Standard : acier inoxydable 316L
 - o Autres : suivant votre application
- Tous types de fluides en contact
- Revêtement possible pour des fluides corrosifs
- Forme standard (droit ou conique) ou forme hélicoïdale (réduction des contraintes vibratoires)



T, longueur de l'extension
U, longueur d'insertion sous filetage



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES⁽¹⁾

Raccordement instrumentation	Taraudé NPT ou autre sur demande
Raccordement process	Fileté, à bride (soudure d'étanchéité, soudure pleine pénétration ou usinée dans la masse), à souder, à clamp
Forme puits	Droite ou conique, avec ou sans restriction ou hélicoïdale
Longueur d'immersion	Selon spécifications clients
Diamètre intérieur et extérieur	Selon application
Pression et température maximum du process	Selon l'exécution du doigt de gant (dimension, matériau, PN bride) et des conditions du process (débit, vitesse du fluide)
Calcul de stress	Selon ASME PTC 19.3 TW recommandé pour les applications critiques

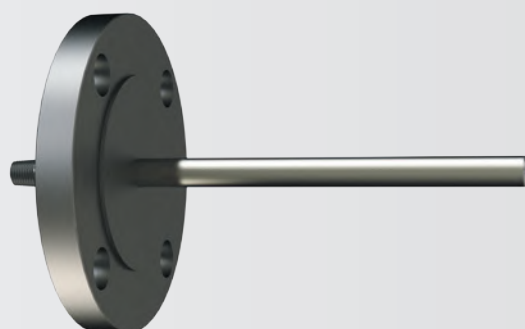
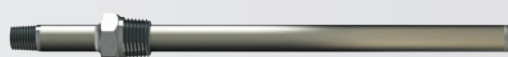
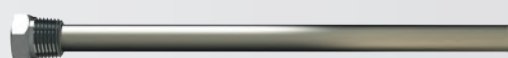
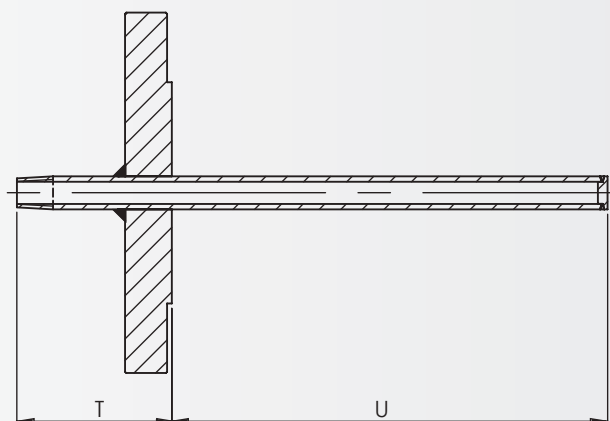
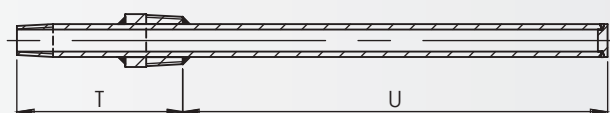
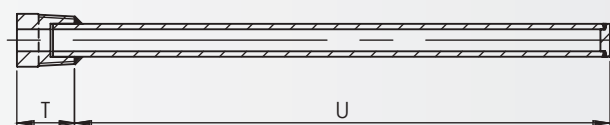
⁽¹⁾ Seules les données standards sont explicitées sur cette page. D'autres conceptions sont disponibles sur demande.

PUITS THERMOMÉTRIQUE TUBULAIRE (MÉCANO-SOUDÉ)

Pour des applications standards sans contrainte importante

DONNÉES GÉNÉRALES⁽¹⁾

- Matériau :
 - o Standard : acier inoxydable 304L / 316L
 - o Autres : suivant votre application
- Tous types de fluides en contact
- Revêtement possible pour des fluides corrosifs



T, longueur de l'extension
U, longueur d'insertion sous filetage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES⁽¹⁾

Raccordement instrumentation	Fileté / Taraudé NPT ou autre sur demande
Raccordement process	Fileté, à bride, à souder, à clamp
Longueur d'immersion	Selon spécifications clients
Diamètre intérieur et extérieur	Selon application
Pression et température maximum du process	Selon l'exécution du doigt de gant (dimension, matériau, PN bride) et des conditions du process (débit, vitesse du fluide)

⁽¹⁾ Seules les données standards sont explicitées sur cette page. D'autres conceptions sont disponibles sur demande.