

# TUYÈRE SONIQUE POUR APPLICATIONS D'ÉTALONNAGE

Utilisée pour mesurer le débit de référence dans les applications d'étalonnage

## DONNÉES GÉNÉRALES

- Norme : ISO 9300, ASME PTC 19.5
- Raccordement à brides<sup>(1)</sup>
- Matériau :
  - o Standard : acier inoxydable 304L / 316L
  - o Autres<sup>(1)</sup> : nous consulter
- Fluide : gaz
- Valeur du  $\beta < 0,25$  ( $\beta = d/D$ )
- Précision : 0,3 % du débit max
- Répétabilité de la mesure : 0,1 %



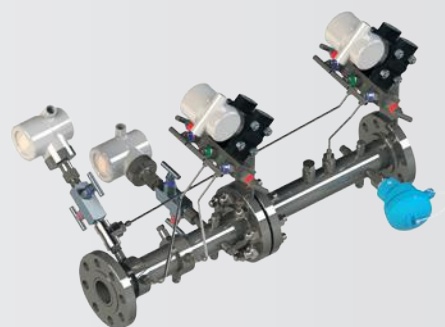
L'état sonique de la tuyère signifie que l'écoulement atteint la vitesse du son au passage du col. Dans ces conditions, le débit dépend principalement de la pression amont et de la température du fluide. Cela permet de délivrer un débit stable et parfaitement connu, indépendant des conditions de pression aval de la tuyère.

# VENTURI ET PLAQUE À ORIFICE POUR APPLICATIONS GAZ HUMIDE

Adaptés pour mesurer un débit multiphasique comprenant 95 % de gaz minimum

## DONNÉES GÉNÉRALES

- Norme : ISO/TR 11583
- Montage horizontal
- Matériau :
  - o Standard : acier inoxydable 304L / 316L
  - o Autres<sup>(1)</sup> : nous consulter
- Précision venturi : 2,5 à 6 % du débit max
- Précision plaque à orifice : 2 à 7 % du débit max
- Répétabilité de la mesure : 0,1 %
- Autres informations : voir fiches techniques venturi pages 16 à 18 et plaque à orifice pages 10 à 15



En complément des prises de pression de la norme ISO 5167, une 3ème prise de pression est nécessaire pour les applications gaz humide.

Elle est située 6D en aval :

- o de la plaque à orifice (avec drain),
- o ou à partir de l'extrémité du divergent pour le venturi.

Les longueurs droites réduites conformes à la norme ISO 5167 ne sont pas recommandées. Il est demandé de respecter les longueurs droites standards rappelées dans le chapitre « Informations techniques » pages 72 à 76. De même, l'utilisation de conditionneurs d'écoulement n'est pas recommandée.

<sup>(1)</sup> Pour plus de détails, voir section « Informations techniques » page 54.